


STANDARD

Размер круга x диаметр посадочного отверстия [мм]	Макс. обороты вала [об/мин]	Упаковка	Код для заказа	Характеристика и применение
115 x 2,0 x 22,2	13 300	25	307 115 020	<ul style="list-style-type: none"> применим прежде всего для резки толстостенных стальных материалов, например: профильной стали с толщиной более 6 мм и арматуры с толщиной более 12 мм средняя твердость связки круга согласно стандарта FEPA круг на грани между грубой и средней зернистостью корундового зерна предназначен для угловых шлифовальных машин, круги с размером от 300 мм предназначены для стационарного инструмента
125 x 2,0 x 22,2	12 200	25	307 125 020	
150 x 2,0 x 22,2	10 200	25	307 150 020	
180 x 2,0 x 22,2	8 500	25	307 180 020	
230 x 2,0 x 22,2	6 600	25	307 230 020	
300 x 3,0 x 32,0	5 100	10	307 300 030	
400 x 4,5 x 32,0	3 800	10	307 400 045	

EXPERT

115 x 1,0 x 22,2	13 300	25	308 115 010	<ul style="list-style-type: none"> применим для резки относительно тонкостенных стальных материалов, например: профильной стали с толщиной до 6 мм и арматуры с толщиной до 12 мм высокая твердость связки круга согласно стандарта FEPA круг средней зернистости корундового зерна предназначен для угловых шлифовальных машин, круги с размером от 300 мм предназначены для стационарного инструмента
115 x 2,0 x 22,2	13 300	25	308 115 020	
125 x 1,0 x 22,2	12 200	25	308 125 010	
125 x 2,0 x 22,2	12 200	25	308 125 020	
150 x 2,0 x 22,2	10 200	25	308 150 020	
180 x 2,5 x 22,2	8 500	25	308 180 025	
230 x 2,5 x 22,2	6 600	25	308 230 025	
300 x 3,0 x 32,0	5 100	10	308 300 030	
355 x 3,0 x 25,4	4 100	10	308 355 030	
400 x 4,0 x 32,0	3 800	10	308 400 040	

EXTREME

230 x 3,0 x 22,2	6 600	25	308 230 030	<ul style="list-style-type: none"> применим для резки всех профильных сталей, арматур, труб и стали прочностью до 600 Н/мм² высокая твердость связки круга согласно стандарта FEPA круг средней зернистости корундового зерна предназначен для угловых шлифовальных машин
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	-	-	-	

INOX

115 x 0,8 x 22,2	13 300	25	330 115 008	<ul style="list-style-type: none"> применим для резки нержавеющей стали и всех тонкостенных сталей при небольшом контакте с поверхностью высокая твердость связки круга согласно стандарта FEPA круг на грани между средней и мелкой зернистостью корундового зерна предназначен для угловых шлифовальных машин
125 x 0,8 x 22,2	12 200	25	330 125 008	
125 x 1,6 x 22,2	12 200	25	330 125 016	
150 x 1,6 x 22,2	10 200	25	330 150 016	
180 x 1,6 x 22,2	8 500	25	330 180 016	
230 x 2,5 x 22,2	6 600	25	330 230 025	


STANDARD
EXPERT

Размер круга x диаметр посадочного отверстия [мм]	Макс. обороты вала [об/мин]	Упаковка	Код для заказа	Характеристика и применение
115 x 6,0 x 22,2	13 300	10	307 115 060	<ul style="list-style-type: none"> • применим прежде всего для шлифовки при большом контакте с поверхностью, а также сварных швов • средняя твердость связки круга • согласно стандарта FEPA круг на грани между грубой и средней зернистостью корундового зерна • предназначен для угловых шлифовальных машин
125 x 6,0 x 22,2	12 200	10	307 125 060	
150 x 6,0 x 22,2	10 200	10	307 150 060	
180 x 6,0 x 22,2	8 500	10	307 180 060	
230 x 6,0 x 22,2	6 600	10	307 230 060	

115 x 6,4 x 22,2	13 300	25	308 115 064	<ul style="list-style-type: none"> • применим для шлифовки граней стальных профилей • высокая твердость связки круга • согласно стандарта FEPA круг на грани между грубой и средней зернистостью корундового зерна • предназначен для угловых шлифовальных машин
125 x 6,4 x 22,2	12 200	25	308 125 064	
150 x 6,4 x 22,2	10 200	25	308 150 064	
180 x 6,8 x 22,2	8 500	25	308 180 068	
230 x 6,8 x 22,2	6 600	25	308 230 068	

Лепестковые круги


LS-KS
LS-ZKS

Размер круга x диаметр посадочного отверстия [мм]	Зернистость	Макс. обороты вала [об/мин]	Упаковка	Код для заказа	Характеристика и применение
125 x 22,2	40	12 200	10	311 125 040	<ul style="list-style-type: none"> • применим для шлифовки, полировки и поверхностной обработки граней стальных профилей, а также сварных швов • круг с корундовыми лепестками • согласно стандарта FEPA круг средней почти мелкой зернистости • предназначен для угловых шлифовальных машин
125 x 22,2	60	12 200	10	311 125 060	
125 x 22,2	80	12 200	10	311 125 080	
125 x 22,2	120	12 200	10	311 125 120	
180 x 22,2	40	8 500	10	311 180 040	
180 x 22,2	60	8 500	10	311 180 060	
180 x 22,2	80	8 500	10	311 180 080	

125 x 22,2	40	12 200	10	331 125 040	<ul style="list-style-type: none"> • применим для шлифовки, полировки и поверхностной обработки нержавеющей стали, высокопрочной стали, а также граней стальных профилей • круг с циркониево-корундовыми лепестками, согласно стандарта FEPA круг средней почти мелкой зернистости • предназначен для угловых шлифовальных машин
125 x 22,2	60	12 200	10	331 125 060	
125 x 22,2	80	12 200	10	331 125 080	
125 x 22,2	120	12 200	10	331 125 120	
180 x 22,2	40	8 500	10	331 180 040	
180 x 22,2	60	8 500	10	331 180 060	
180 x 22,2	80	8 500	10	331 180 080	


SINGLE

Размер круга x диаметр посадочного отверстия [мм]	Высота x ширина сегмента [мм]	Количество сегментов	Макс. обороты вала [об/мин]	Код для заказа	Характеристика и применение
115 x 22,2	4,5 x 8,0	8	13 300	371 115 000	<ul style="list-style-type: none"> применим для поверхностной шлифовки, выравнивания и обработки твердых строительных материалов и изделий из затвердевшего бетона предназначен прежде всего для сухой шлифовки угловыми шлифовальными машинами
125 x 22,2	4,5 x 7,0	10	12 200	371 125 000	
150 x 22,2	4,5 x 7,0	10	10 200	371 150 000	
180 x 22,2	4,8 x 7,8	12	8 500	371 180 000	
230 x 22,2	4,8 x 7,8	15	6 600	371 230 000	
-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	


DOUBLE

115 x 22,2	5,0 x 8,0	8+8	13 300	372 115 000	<ul style="list-style-type: none"> применим для поверхностной шлифовки свежего бетона, строительных материалов из свежего бетона, абразивных материалов и штукатурки предназначен прежде всего для сухой шлифовки угловыми шлифовальными машинами
125 x 22,2	4,5 x 7,0	10+10	12 200	372 125 000	
150 x 22,2	4,5 x 7,0	10+10	10 200	372 150 000	
180 x 22,2	4,8 x 7,8	12+12	8 500	372 180 000	
230 x 22,2	4,8 x 7,8	15+15	6 600	372 230 000	
-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	


TURBO

100 x 22,2	4,0 x 20	-	15 300	373 100 000	<ul style="list-style-type: none"> применим для поверхностной шлифовки мрамора и гранита предназначен прежде всего для мокрой шлифовки специальным оборудованием, а также для сухой шлифовки угловыми шлифовальными машинами
125 x 22,2	5,0 x 20	-	12 200	373 125 000	
150 x 22,2	5,0 x 20	-	10 200	373 150 000	
-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	


FAN

100 x 22,2	5,0 x 9,0	-	15 300	374 100 000	<ul style="list-style-type: none"> применим для поверхностной шлифовки мрамора и гранита предназначен прежде всего для мокрой шлифовки специальным оборудованием, а также для сухой шлифовки угловыми шлифовальными машинами
125 x 22,2	5,0 x 12,0	-	12 200	374 125 000	
150 x 22,2	5,0 x 11,0	-	10 200	374 150 000	
-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	



	Размер круга x диаметр посадочного отверстия [мм]	Высота x ширина x длина сегмента [мм]	Количество сегментов	Макс. обороты вала [об/мин]	Код для заказа	Характеристика и применение
CONTINUE	115 x 22,2	5,0 x 1,6	сплошной по периметру	13 300	350 115 000	<ul style="list-style-type: none"> применим для точной резки керамической плитки, облицовки и тонких строительных материалов предназначен прежде всего для сухой резки угловыми шлифовальными машинами и для мокрой резки настольными пилами
	125 x 22,2	5,0 x 1,6		12 200	350 125 000	
	200 x 22,2	5,0 x 1,6		7 600	350 200 000	
	250 x 25,4	5,0 x 1,6		4 850	350 250 000	
	300 x 25,4	5,0 x 2,0		4 050	350 300 000	
350 x 25,4	5,0 x 2,0	3 450	350 350 000			
TURBO	115 x 22,2	7,5 x 2,0	сплошной при турбо-исполнении по периметру	13 300	355 115 000	<ul style="list-style-type: none"> применим для резки затвердевшего бетона, хорошо затвердевших изделий из бетона, мраморных и гранитных плит предназначен прежде всего для сухой резки угловыми шлифовальными машинами
	125 x 22,2	7,5 x 2,0		12 200	355 125 000	
	150 x 22,2	7,5 x 2,3		10 200	355 150 000	
	180 x 22,2	7,5 x 2,3		8 500	355 180 000	
	230 x 22,2	7,5 x 2,5		6 600	355 230 000	
EXTRACUT	115 x 22,2	7,0 x 2,2 x 31	9	13 300	360 115 000	<ul style="list-style-type: none"> применим для резки затвердевшего бетона и хорошо затвердевших изделий из бетона предназначен прежде всего для сухой резки угловыми шлифовальными машинами и штроборезами
	125 x 22,2	7,0 x 2,2 x 31	10	12 200	360 125 000	
	150 x 22,2	7,0 x 2,2 x 32	12	10 200	360 150 000	
	180 x 22,2	7,0 x 2,4 x 33	14	8 500	360 180 000	
	230 x 22,2	7,0 x 2,4 x 38	16	6 600	360 230 000	
GRAMOR	-	-	-	-	-	<ul style="list-style-type: none"> применим для резки гранита, мрамора, затвердевшего бетона и хорошо затвердевших изделий из бетона предназначен прежде всего для сухой резки угловыми шлифовальными машинами и штроборезами
	125 x 22,2	7,0 x 2,2 x 31	10	12 200	360 125 007	
	-	-	-	-	-	
	230 x 22,2	7,0 x 2,4 x 38	16	6 600	360 230 007	
ABRASIV	115 x 22,2	7,0 x 2,2 x 31	9	13 300	361 115 000	<ul style="list-style-type: none"> применим для резки штукатурки и строительных изделий из абразивных материалов. Условно применим для резки изделий из свежего бетона предназначен прежде всего для сухой резки угловыми шлифовальными машинами и штроборезами
	125 x 22,2	7,0 x 2,2 x 31	10	12 200	361 125 000	
	150 x 22,2	7,0 x 2,4 x 32	12	10 200	361 150 000	
	180 x 22,2	7,0 x 2,4 x 33	14	8 500	361 180 000	
	230 x 22,2	7,0 x 2,4 x 38	16	6 600	361 230 000	
BETON	300 x 25,4	10,0 x 3,2 x 40	20	4 050	390 300 010	<ul style="list-style-type: none"> применим для резки швов в затвердевшем бетоне предназначен для мокрой резки нарезчиками швов
	350 x 25,4	10,0 x 3,2 x 40	24	3 450	390 350 010	
	400 x 25,4	10,0 x 3,2 x 40	28	3 050	390 400 010	
	450 x 25,4	10,0 x 3,4 x 40	32	2 700	390 450 010	
	600 x 25,4	10,0 x 4,2 x 40	42	2 000	390 600 010	
ASPHALT	300 x 25,4	10,0 x 2,8 x 40	18	4 050	380 300 110	<ul style="list-style-type: none"> применим для резки швов в асфальте. Условно применим для комбинации асфальт / бетон, или для резки свежего бетона предназначен для мокрой резки нарезчиками швов
	350 x 25,4	10,0 x 3,2 x 40	21	3 450	380 350 110	
	400 x 25,4	10,0 x 3,2 x 40	24	3 050	380 400 110	
	450 x 25,4	10,0 x 3,6 x 40	27	2 700	380 450 110	
	600 x 25,4	8,5 x 4,5 x 40	42	2 000	380 600 000	

РОССИЯ

ООО «Герман Компания»

142850, Московская область

Ступинский р-н, п. Малино, ул. Горького, д. 37

тел.: +7 49664 55199

факс: +7 49664 58730

e-mail: herman@hermanrus.ru

www.hermanrus.ru

УКРАИНА

ООО «Герман Украина»

031 42 г. Киев

ул.Академика Крымского, д.27 НИИ-ЭМП

тел.: +380 44 587 76 57

+380 50 444 33 96

факс: +380 44 422 89 44

e-mail: herman@herman.com.ua

www.herman.ua

БЕЛАРУС

ИП "HERMAN"

220024 г. Минск

п/у Колядичи, ул. Бабушкина, д.25

тел.: +375 17 2918158

факс: +375 17 2918159

e-mail: herman@nsys.by

www.herman.by



*”И опасный инструмент
может быть безопасным...*

... если его зовут

HERMAN®”